



# 下川フォレストファミリーK.K



北緯44度東経142度 北海道上川郡下川町南町141番地

令和6年・7年  
2年間保存版

森と生きる★北海道

## トドマツ君&カラマツ君の木材加工

(トドマツ集成材)

(カラマツ集成材)

技術料

下川フォレストファミリー



北方4島は日本固有の領土です

## ① 中学生の椅子物語

導入教材「スマホ（充電）スタンド」の製作付

小さな幼児椅子 大きな未来★大きな愛・幸福がある

生徒の心を  
驚つかみ！

保護者も  
絶賛！

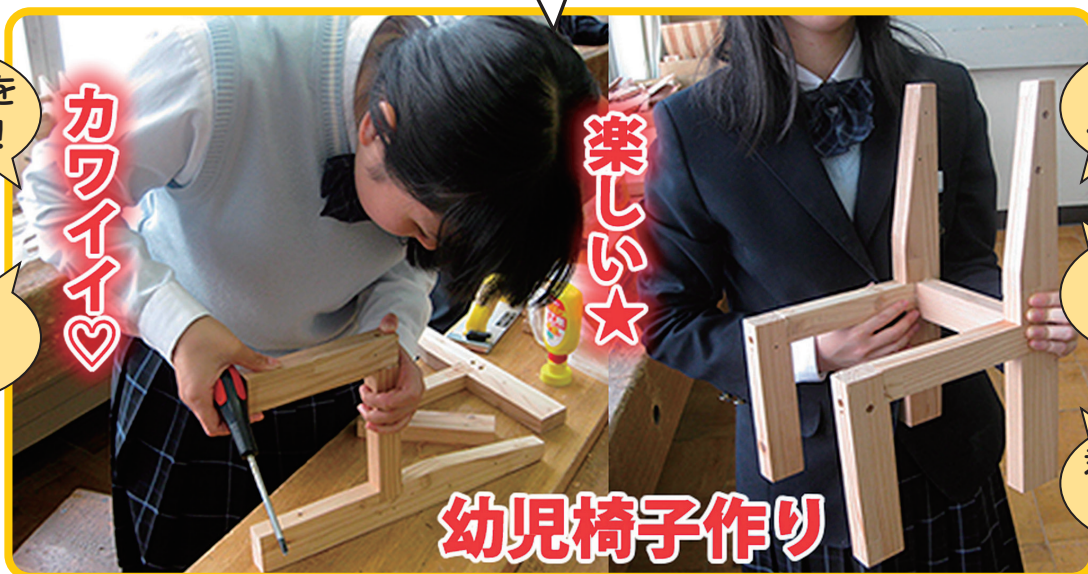
カワイイ♡

楽しい★

それは  
…出番です

10年後  
…20年後

君が作った  
幼児椅子



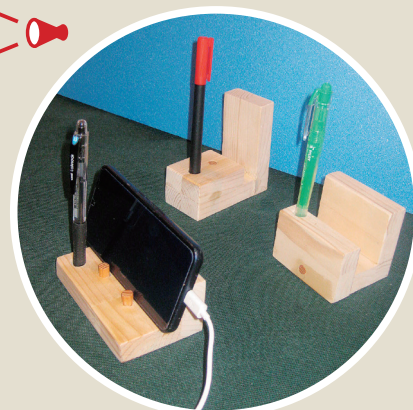
### 幼児椅子作り

導入教材

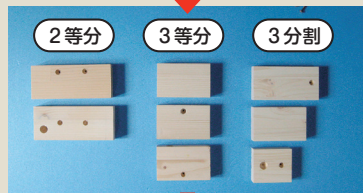
「スマホ（充電）スタンド」の製作

NEW!

幼児椅子・スツール製作のための事前学習



※スマホ（充電）スタンド単品の販売はしていません



完成品（3種類）

SS-01 スマホ（充電）スタンド		
部 材	数量	
トドマツ集成材 20×50×240mm	1	
埋 木（丸棒 径8mm）8cm	1	
細ビス 25mm	2	

※木取図付



※使用工具・用品

→幼児椅子・スツールの製作に使用する工具・用品と同じ

購入・販売方法

◎学校出入りの地域の業者（学校教材販売会社）等を通して、販売納品します。  
（弊社は学校に直接、販売・納品はしません）

販売代理店募集中

# 幼児椅子 & 幼児スツールの製作

導入教材

「スマホ（充電）スタンド」の製作付

NEW!

Y-1 幼児椅子 学納価格 2,850 円

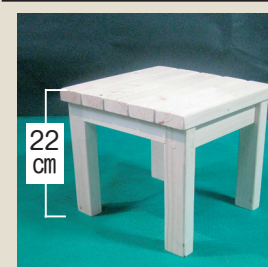
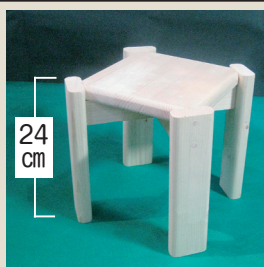
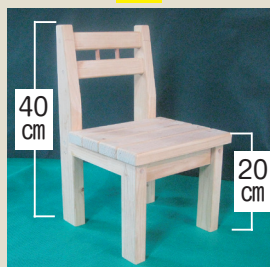
S-1 幼児スツール 学納価格 2,850 円

S-2 多目的スツール 学納価格 2,780 円

A

NEW! B

NEW! C

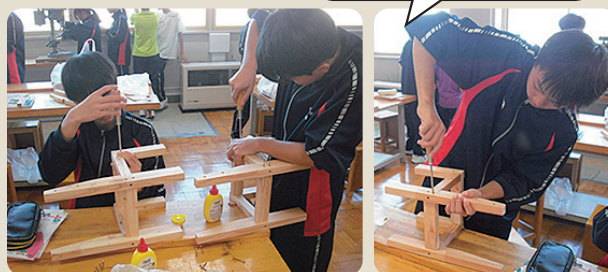


20mm・25mm 厚の角材で創る、心温まる存在感!

使用工具・用品一覧

品名	作業目的
① 両刃のこぎり	部材切断
② さしがね・鉛筆	木取線を引く
③ 小型卓上ボール盤	ドリル刃等を取り付けて穴あけ
④ 鉄工ドリル刃 (2.8mm)	部材貫通
⑤ 木工ドリル刃 F 型 (8mm) 刃先ネジ状→×	部材厚の 1/3 ~ 1/2 迄の穴あけ
⑥ 木工ボアビット (径 30mm) ⇨幼児椅子 B・C 背板に…	ボール盤に装着して幼児椅子 BC の背板を 30mm 円形に切り抜く
⑦ ダボマーカ-8mm (2個) ⇨幼児椅子 A 背板製作に…	幼児椅子 A の背板 2 本を 8mm 丸棒でつなぐ位置決め
⑧ #2・+ドライバー	細ビス接合
⑨ 木工 (鉄工) やすり・平かんな	部材の面取り (角落とし)
⑩ ベルトサンダー	切断面の調整、面取り
⑪ 紙やすり (#180)	汚れ落とし等
⑫ 木槌	埋木作業
⑬ 埋木切断ミニのこぎり 【のこぎり刃→アサリ無し】 (ライフソー HI クラフト 145)	埋木作業
⑭ 速乾木工ボンド	接着・組立作業

幼児スツール・花台・踏み台として座面が広いので、大人も座れるよ! (座面 24 × 25cm)



1 学年技術科領域での時間・教材として製作

※技術室に無いと思われる工具・用品 ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑬ →用意して下さい。

※参考価格 (ホームセンターにあります)

- ④ ￥450 (六角輪)
- ⑤ ￥750
- ⑥ ￥1,000
- ⑦ ￥600 (5個)
- ⑬ ￥1,500

## 背板の製作

幼児椅子 A	ダボマーカ-8mm (2個) 使用 作業が正確に早く進みます (作業詳細は木取図で)
幼児椅子 B・C	2 本に切断した背板部材を速乾ボンドで接着し、7 × 17cm の背板を作り、それを木工ボアビット 30mm で円形に切り抜く

埋め木作業・面取り作業 (角を落とす・丸くする)



ぬく 温もりのある・見栄える作品に仕上がります!

## 作業手順

- ① 部材に木取線を引く (ドリル刃で穴あけ作業部分⇨印付け)
- ② 部材⇨切断・穴あけ作業 後脚・背部斜め切断⇨部材を木工万力に固定して両刃のこで切断
- ③ 部材・切り口調整⇨木工やすり、紙やすり、平かんな、ベルトサンダー等で研磨・面取り  
前脚 2 本・後脚 2 本・計 4 本⇨切込み加工部分を同じ位置に合わせて、揃える  
背板 2 本・前後・幕板 2 本・計 4 本⇨揃える 左右幕板 2 本⇨揃える
- ④ 組立作業⇨速乾木工ボンドで接着 (付け過ぎ注意!) ⇨細ビスで結合 (はたがね等工具使用しない)
- ⑤ 埋木作業⇨木槌・埋木切断ミニのこ (ライフソークラフト 145) 使用

※両刃のこ・木工やすり・ベルトサンダー等で同じ寸法・正確に揃える事が出来なかった場合

⇨卓上丸のこ盤等で 4 本または 2 本まとめて切断・調整【先生が操作】(完成寸法⇨数ミリ短くなるが問題無し)  
〈幼児スツール・多目的スツールも同上〉

トドマツ君は軽軟で加工が容易な材質です!

トドマツ集成材は松ヤニは出ません!



# 幼児椅子・スツール部材一覧

※2等分する全ての部材→1cm長くなってます！

●部材キット内容 Y-1 幼児椅子ABC			
部材名	寸法(厚さ×幅×長さ) mm		数量
① 後脚	25 × 50 × 810	切込み溝加工	1
② 前脚	25 × 40 × 370	両端切込み加工	1
③ 座板	20 × 50 × 490		2
④ 背板	20 × 35 × 350		1
⑤ 左・右幕板	25 × 30 × 350		1
⑥ 前・後幕板	25 × 40 × 350		1
⑦ 埋木	径8 × 500		1
⑧ 細ビス	40mm 14本・25mm 8本		
木取図(解説付)・収納ポリ袋			
※材質	トドマツ君(トドマツ集成材)		



※前脚「切込み加工」中心部→両端に変更しました。

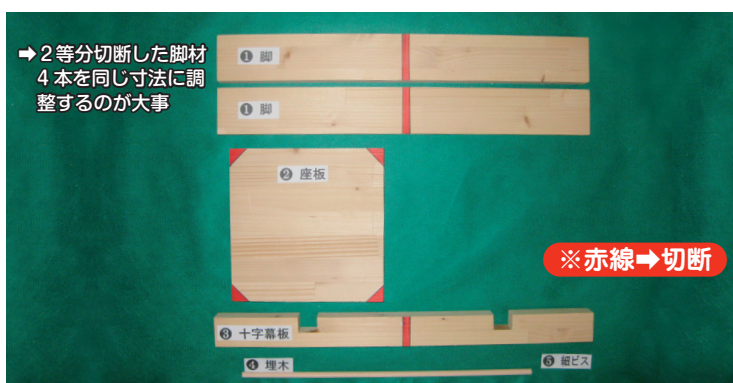


2学年家庭科領域での時間・教材として製作



3学年家庭科領域での時間・教材として製作

●部材キット内容 S-1 幼児スツール			
部材名	寸法(厚さ×幅×長さ) mm		数量
① 脚	25 × 60 × 490		2
② 座板	25 × 200 × 200		1
③ 十字幕板	20 × 40 × 510	相欠き溝加工	1
④ 埋木	径8 × 400		1
⑤ 細ビス	40mm 12本		
木取図(解説付)・収納ポリ袋			
※材質	トドマツ君(トドマツ集成材)		



●部材キット内容 S-2 多目的スツール			
部材名	寸法(厚さ×幅×長さ) mm		数量
① 脚	25 × 40 × 410	両端切込み加工	2
② 座板	20 × 50 × 490		3
③ 幕板(30mm)	25 × 30 × 350		1
④ 幕板(40mm)	25 × 40 × 350		1
⑤ 埋木	径8 × 400		1
⑥ 細ビス	40mm 8本・25mm 10本		
木取図(解説付)・収納ポリ袋			
※材質	トドマツ君(トドマツ集成材)		



※余り→「スマホ(充電)スタンド」の部材(20厚×50×240)

使用工具・用品を準備し、事前学習(スマホスタンドの制作)を行えば、1学年で制作出来ます。

【二度目の木材加工】  
として製作

年々生徒の減少(学級減)で、技術・家庭科両領域を一人の先生が担当する学校が増えています。  
2・3学年家庭科領域での時間・教材として「二度目の木材加工」として提案します。

# ② ツートン君

(幅広 240mm) の板材で提案する

# 創作木工

## 大きなサイズの板材

【幅・240mm】 × 【厚さ・14mm】 × 【長さ・1,223mm】

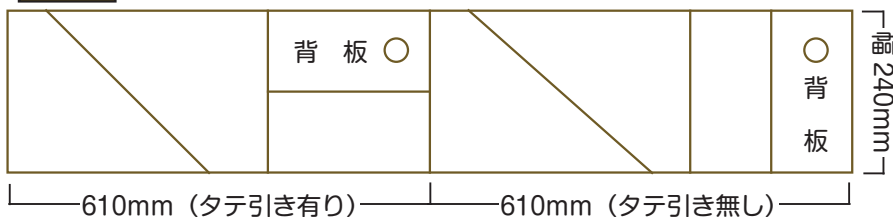
(細ビス 30mm・25 本付) 〈収納ポリ袋〉 ※木取図 1 枚 1 冊

TK - 1 ツートン君 1223 学納価格 2,650 円



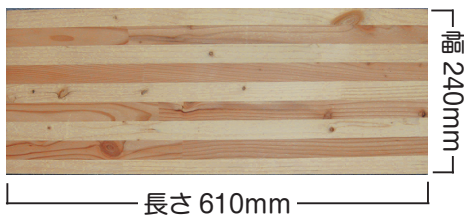
針葉樹同士のカラマツ (褐色) とトドマツ (白色) を貼り合わせ材。色鮮やか、美しい。両端と中心部にトドマツを配列。

### 木取図



※使用工具 木工用ボアビット (径 30mm) で切り抜く (背板)

TK - 2 ツートン君 610 学納価格 1,500 円

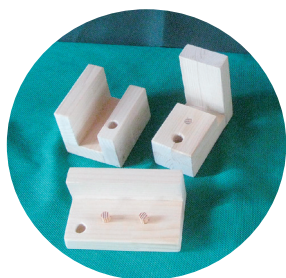


(収納ポリ袋付)  
(細ビス 30mm・12 本付)



NEW!

SS - 610 スマホスタンド+ツートン君 610 学納価格 1,680 円



NEW!

SS - 1223 スマホスタンド+ツートン君 1223 学納価格 2,800 円

※スマホ (充電) スタンド単品の販売はしていません。

## 提案作品①

TK-1 ツートン君

### ウッド BOX

これは便利!

木製なので安定感抜群



- 2 個制作して、学校と家庭でそれぞれ活用
- A4 の本・ファイルが収まります。
- 木取図を参考に、タテ引き有り・無しでそれぞれ制作

▶提案作品②③④……ホームページに掲載  
▶釘打ち接合する場合…別途、ご用意下さい。

### トドマツ君 (トドマツ集成材)

針葉樹。比重 0.32 ~ 0.48 で、軽軟→加工し易い。白色・淡黄白色。年輪 (木目) はカラマツほどではないが、はっきりしている。

### カラマツ君 (カラマツ集成材)

針葉樹で唯一の落葉松。比重 0.45 ~ 0.60 で、重硬。木目がはっきり、淡褐色で年月を経て、赤褐色になる。色は飽色。



### ツートン君の塗装

オリーブオイル (料理用) が最適。布につけて拭く。

鮮やかなコントラストの仕上がり。  
(カラマツ→赤褐色 トドマツ→淡黄白色)

# 下川フォレストファミリー 株式会社

〒098-1204 北海道上川郡下川町南町 141 番地  
☎ 01655-4-3544 FAX 01655-4-4215

販売代理店